

高处作业安全防范明白纸

01.什么叫高处作业?

高处作业是指人以一定位置为基准的高处进行的作业。中华人民共和国国家标准《高处作业分级》（GB3608-1983）规定“凡在坠落基准面2米以上(含2米)有可能坠落的高处进行作业，均可作为高处作业”。

02.高处作业存在哪些风险?

高处坠楼：安全绳缺失、楼梯不稳、吊绳老化断裂。

触电：包括带电作业或不慎接触高空电源线路。

引起火灾：高处涉及焊接等动火作业。

物体打击：作业工具、物料坠落对人员造成伤害。

03.高处作业安全管理“六个注意”

- 1.按规定穿戴防护用品。
- 2.登高时用的脚手架是否坚固、结实、平衡，使用前要检查是否有断裂痕迹。
- 3.高处作业下方必须设置安全网。
- 4.在天棚和轻型屋面上操作或者行走前，必须在上搭设跳板或下方设安全网。
- 5.冬季从事高空作业时，防止滑摔倒。
- 6.遇有雷电天气或暴雨、大风天气时，高处作业人员必须立即离开。

04.高处作业安全管理“七个禁止”

- 1.严禁向下抛掷物体、工具及其他杂物。
- 2.严禁在吊运物体及吊笼设备上行走。
- 3.严禁作业人员从脚手架，龙门架上下。
- 4.严禁在四周没有架设安全网时从事高空作业。
- 5.使用的小型工具要带上笼头，在传递物体、工具时使用吊绳。
- 6.登高时禁止使用没有防滑或梯档缺损的梯子，梯顶端应放置牢固或有专人扶梯。
- 7.按照相关规定，高处悬挂作业不得在大雾，暴雨，大雪，大风等恶劣气候及夜间无照明时作业。

微信扫一扫 平安你我他



使用方法:

打开微信“扫一扫”扫描二维码

点击右上角“...”点击“收藏”加入收藏夹

点击微信右下方“我”可在“收藏”中找到链接重复观看

三大专项整治科普

有限空间作业明白纸

01.什么叫有限空间?

有限空间指封闭或者部分封闭，与外界相对隔离，作业人员不能长时间在内工作，易造成有毒有害、易燃易爆物质积聚或者氧含量不足的空间。

02.常见有限空间有哪些?

工业企业：各类贮罐、车载槽罐、反应塔（釜）、冷藏箱、压力容器、管道、烟道、锅炉、酒糟池、发酵池、封闭式粮仓、料仓等；

市政工程：各类地下管道、地下室、地下仓库、地下工程、暗沟、隧道、涵洞、垃圾站等；

农村地区：地坑、废井、地窖、污水池（井）、沼气池、化粪池、下水道等。

03.有限空间的主要危害有哪些?

1.中毒危害:易积聚高浓度的有毒有害气体如硫化氢、氨气。

2.缺氧危害:空气中氧浓度过低会引起缺氧窒息死亡。

3.燃爆危害:空气中存在易燃、易爆气体如甲烷，浓度过高遇火会引起爆炸或燃烧。

04.有限空间作业遵循什么原则（最重要）?

先通风、再检测、后作业。

05.工业企业设备内检修作业时的“七步作业法”

1.制定施工方案；

2.作业人员经过安全技术培训；

3.进设备容器作业前，必须做好气体采样分析；

4.办理进入受限空间安全作业票；

5.佩戴防毒用具（空呼等），携带好安全带（绳）；

6.作业时间不宜过长，一般不超过半小时；

7.施工过程必须有专人监护。

06.进入下水道（井）、地沟作业或化粪池、沼气池时的“六个步作业法”

1.控制各种有害物料进入作业区；

2.采用强制通风或自然通风，

3.进入前半小时用有害气体检测装置对气体进行分析，气体合格后方可进入作业，作业时间一般不超过半小时，再次进入作业前必须再次检测；

4.建议佩戴防毒用具（空呼等）；

5.携带并系好安全带（绳）；

6.必须设立专人监护，与作业人员保持密切联系，联系不畅时，可迅速拉安全绳营救作业人员，严禁盲目进入作业区施救。

微信扫一扫 平安你我他



使用方法:

打开微信“扫一扫”扫描二维码

点击右上角“...”点击“收藏”加入收藏夹

点击微信右下方“我”可在“收藏”中找到链接重复观看

三大专项整治科普

电气焊作业安全防范知识明白纸

01.什么叫电气焊作业?

电气焊即属于熔焊部分，焊接是用加热或加压，或加热又加压的方法，在使用或不使用填充金属的情况下，使两块金属联接在一起，形成不可拆卸永久联接的一种加工工艺方法。

02.电气焊作业的主要安全风险有哪些?

1.火灾与爆炸事故；2.机械伤害事故；3.高空坠落事故；4.物体打击事故。

03.切割、电气焊接等特种作业动火安全防范十条

1.焊接、切割作业是特种作业，必须取得应急、住建或市场监管部门颁发的相应工种特种作业操作资格证，方可上岗作业。

2.动火作业前应检查焊接设备、气瓶、切割机、修整工具等是否完好，确定无电线、无破损、漏电、卡压、乱拽等不安全因素；电焊机的地线应直接搭接在焊件上，不可乱搭乱接，以防接触不良、发热、打火引发火灾或漏电致人伤亡。

3.焊接、切割场地禁止摆放易燃易爆物品。

4.规范放置设备、设施，严禁乙炔瓶横卧，严禁氧气沾油脂，严禁氧气、乙炔同放一处，严禁气瓶露天暴晒。

5.乙炔瓶上要安装回火防止器。

6.严禁将焊炬、割炬用来点火、照明。

7.严禁将点燃的焊炬、割炬挂在工件上或者放在地面上。

8.不得同时进行电焊、气焊或气割作业。

9.气瓶与明火的距离不得小于 10 米，乙炔瓶与氧气瓶距离不小于 5 米。

10.在不了解焊、割物体内部是否安全、是否对相邻部位有影响或存在危险因素，在未采取有效安全预防措施时禁止焊、割动火作业。

04.动火作业“十不准”

1.未经审批同意，未进行危害辨识的，不准动火作业。

2.无现场作业监护人员的，不准动火作业。

3.动火作业人员无资质的，不准动火作业。

4.作业现场未配备消防器材，安全防护措施不到位的，现场人员过多时，不准动火作业。

5.动火点周围有易燃物品和容易集聚易燃物品的场所，或与易燃物品安全间距不足的，不准动火作业。

6.五级风以上（含五级）天气，不准露天动火作业。

7.在易燃易爆生产设备上或者在易燃易爆区域动火作业时，未进行清洗、置换、隔离的，不准动火作业。

8.在有可燃物构件和使用可燃物做防腐内衬的设备内部动火作业时，未采取防火隔绝措施的，不准动火作业。

9.未进行动火分析或者动火分析不合格的，不准动火作业。

10.未在动火前 30 分钟内进行动火分析，或动火中断时间超过 60 分钟未重新动火分析，或动火证有效期超期的，不准动火作业。



微信扫一扫 平安你我他

使用方法：

打开微信“扫一扫”扫描二维码

点击右上角“...”点击“收藏”加入收藏夹

点击微信右下方“我”可在“收藏”中找到链接重复观看

三大专项整治科普